



TECHNICKÝ LIST

EN 4650 SURFACER LV (1K PLNÍČ)

Rychleschnoucí jednosložkový akrylátový plnicí základ šedý, vhodný pod všechny druhy barev (syntetické, akrylátové, metalízy). Nutno ředit 25 % (4:1) ředidlem EN 7100 ACRYL THINNER (NORMAL / SLOW) a nanáší se jen v tenkých vrstvách stříkací pistolí (1,3 – 1,8 mm). Aplikuje se na obroušené povrchy a dá se brousit po 20–30 minutách (při teplotě 23 °C).

- Rychlé schnutí
- Brousitelný po 30 minutách

• INFORMACE O VÝROBKU

Typ	:	Pro rychlé opravy – zejména samostatných dílů karoserií
Specifická hmotnost	:	1,24 g/cm ³
Obsah sušiny (hmotnostně)	:	51,4 %
Tužení	:	
Ředění	:	25 % (4:1) EN 7100 ACRYL THINNER, viskozita 30-35 sec.
Suchý na dotek	:	10 min/23°C
Schnutí	:	100 μm-30 min / 23°C, 10 min./60°C
Zpracovatelnost	:	
Aplikace	:	1,5-1,8 mm 2-3 bar (2x80-120 μm), HVLP 1,5-1,7 mm 2 bar
Skladovatelnost	:	24 měsíců
Balení-odstíny	:	šedá - 1 L, 4 L,
VOC (Volatile Organic Compounds)	:	EU limit pro tento produkt připravený k aplikaci (kat B/c): 540 g/l (2010). Tento produkt obsahuje max.: 535 g/l.

• PŘÍPRAVA PODKLADU – APLIKACE

Povrch obrousit a odmastit. Plechovku po otevření důkladně promíchat. Odlít potřebné množství hmoty, naředit 25 % EN 7100 ACRYL THINNER. Promíchat a aplikovat EN 4600 SURFACER. Po zaschnutí a přebroušení může být přestříkán všemi lakovacími systémy.

• PO APLIKACI

Ihned po aplikaci odstraňte co nejvíce barvy z náradí mechanicky a současně očistěte štětce a náradí ředidlem. Nepouštějte do kanalizace!

• SKLADOVATELNOST

Po aplikaci obal dobře uzavřete. Skladujte na chladném místě. Skladovatelnost je 24 měsíců při teplotě 5-30°C.

• BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Čtěte pozorně údaje na plechovce. Při práci používejte vždy pracovní oděv. Po ukončení práce si umyjte ruce mýdlem.

Vydáno: leden, 2011
Tento TL nahrazuje všechna předcházející vydání



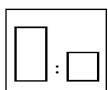
Inchroma s.r.o., Zátor 185, 793 16 Zátor
tel. 554 625 700, fax. 554 625 934, e-mail: info@inchroma.cz, www.inchroma.cz



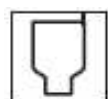
TECHNICKÝ LIST

Balení

Plechovka 1 L, 4L



4:1 (4 díly EN 4600, 1 díl akrylátové ředidlo EN 7100)



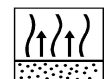
CUP 4/20° C DIN 53211



1,3-1,8 mm, 2-3 bar, 2x = 80-120 μm



HVLP 1,5-1,7 mm, talk 2 bar



5-10 min./23° C



100 μm 30 min./ 23° C, 10 min./ 60° C



IR 3-5 min.



Broušení za sucha P320-P500, za mokra P600-1000.

Vydáno: leden, 2011
Tento TL nahrazuje všechna předcházející vydání



Inchroma s.r.o., Zátor 185, 793 16 Zátor
tel. 554 625 700, fax. 554 625 934, e-mail: info@inchroma.cz, www.inchroma.cz